



## RAPPORT FINANCIER 2025

### L'année 2025

Un local de stockage, proche du siège a été acheté en 2025 pour un montant de **600K€** net auquel il faut ajouter **117 000€** de frais (agence et frais notariés). Cette installation a également demandé des travaux notamment de sécurisation pour un montant de **77 000€**

Cette saison sportive qui s'achève a vu, globalement, une nouvelle progression de licences avec des produits en hausse de **11.54%** pour les licences et une progression de **8.5%** pour les affiliations.

Versement aux clubs ayant augmenté leur nombre de licences au titre du projet « héritage » de **112 570€**

Les matchs, sur le territoire national, des équipes de France ont toutes été bénéficiaires pour un montant global de **107 819€** alors que la coupe de France pro est déficitaire de **33 285€** et que la finale de Beach à St Laurent du var se rapproche de l'équilibre avec un déficit de **5384€**. Ce déficit est lié à la baisse notable des subventions des collectivités territoriales.

Il est à noter un changement de doctrine : Un certain nombre de salariés de la fédération vont partir en retraite dans les 5 prochaines années ce qui, en raison de leurs années de présence va représenter un montant non négligeable d'indemnités qui leur sont dues. La fédération commence à provisionner ces Indemnités de Fin de Carrière (IFC) pour un montant de **225 074€** pour les années antérieures, comptabilisé en report à nouveau négatif et **20 228€** en provision de charges au titre de l'année 2025.

Les fonds propres sont de **4 169 652€** si on affecte le résultat bénéficiaire de cet exercice soit 581 670€.

L'actif circulant net est de **9 049 750€** dont **6 727 661€** de placement et disponibilité.

Les dettes et produits constatés d'avance s'élèvent à **8 318 672€** dont **182 209€** de Prêt garanti par l'état (PGE).

Enfin il est à noter que nous n'avons toujours pas finalisé la vente de l'immeuble de Choisy pour des raisons administratives alors que les clauses suspensives aient toutes été levées.

Comme vous pouvez le constater la situation financière de la fédération est très saine mais nous allons faire face à un investissement massif pour rénover notre système d'information.

Fait à Créteil le 11/05/2026

**Annie PEYTAVIN**  
Trésorière Générale